

Werkstückmessung



Funkübertragung



Messung Durchmesser



Adaptive Bearbeitung



Kühlmittelbelastung



Serienfertigung



Verschleißkompensation



Bohrungsmessköpfe **BG60** | **BG61**

HOCHPRODUKTIVE BOHRUNGSMESSUNG

BLUM
focus on productivity



Bohrungsmessköpfe **BG60** | **BG61**

HOCHPRODUKTIVE BOHRUNGSMESSUNG

Lösung zur Messung von Bohrungen in der Serienfertigung

BLUM Bohrungsmessköpfe sind maschinenunabhängige Messsysteme zur Qualitätsüberwachung von eng tolerierten Passungen in hochproduktiven Bearbeitungszentren und Transferstraßen. Die Ermittlung von Kompensationswerten in der Originalaufspannung ermöglicht eine hochgenaue Prozesssteuerung z.B. in der Motoren-, Ventil- oder Kompressorenfertigung.

- BG60: Automatische Erfassung von Bohrungsdurchmessern (> 3 mm)
- BG60: Standardlösung mit schwimmend gelagertem Messwerk
- BG61: Zeitoptimierte Erfassung mehrerer Merkmale oder sehr großer Durchmesser
- BG61: Systemkonfigurationen mit bis zu 8 Messelementen realisierbar

Ihr Vorteil:

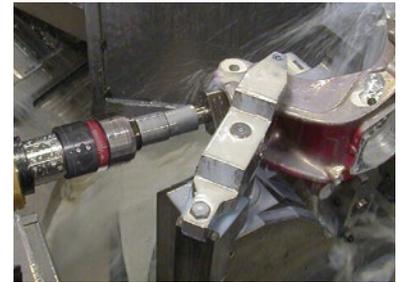
- Schnellste Messwerterfassung
- Messmittel zur Regelung mechatronischer Werkzeuge
- Verschleißfreies, optoelektronisches Messwerk
- Ersetzt Post-Prozess-Messstation
- Hohe Fertigungsqualität und maximale Produktivität
- Robust und praxisingerecht

Zuverlässige und bewährte Übertragungstechnologien

Bohrungsmessköpfe von BLUM sind mit Funktechnologie erhältlich:

- Sehr schnelle und sichere Übertragung
- Bis zu 16 Bohrungsmessköpfe per Funksignal anwählbar
- Zeitgleicher Einsatz von 2 Funk-Messsystemen auf einer Maschine (TWIN-Mode)

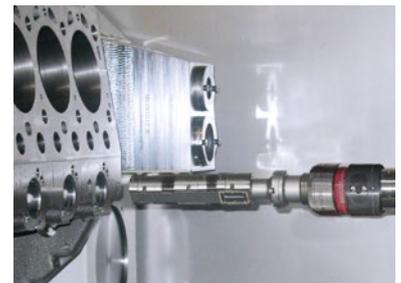
Systemübersicht



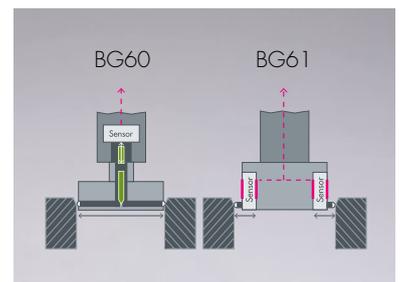
Messung einer Achsschenkelbohrung vor dem Schlitzen



Automatisierte Messung von Zylinderbohrungen



BG61: Lösung mit bis zu 8 Einzelmesselementen



Messprinzipien der BG-Serie

Technische Daten

BG60

BG61

Technische Daten	BG60	BG61
Größe	Ø 63 mm	Ø 63 mm
Übertragungsart	Funk	Funk
Messelemente	1	bis zu 8
Auflösung	12 bit/0,15 µm	12 bit/0,15 µm