



# 点击鼠标进行测量。

加工中心的工件检测工作因使用 FORMCONTROL 测量软件而变得异常简单。

无论是具有自由曲面,还是具有标准几何形状的工件,均可使用该软件进行测量。 操作者在加工过程中如发现加工误差,可使用初始夹持设置进行二次加工修正。不仅生产过程得到了简化和加快, 并且还减少了加工中心和三坐标测量机之间的运输和存储时间, 甚至可完全避免这些流程。

加工过程更可靠,生产效率更高!

- 快速检查3轴和5轴机床上的加工结果
- 无延迟,可立即进行二次加工修正
- 通过在加工步骤之间实施测量检查可更早地发现次品
- 实时加工监控,加工可靠性更高
- 避免了不必要的存储、设置和等待时间
- 生成加工品质的报告并归档记录
- 支持常用的CAD接口形式,可采用现有的3D文件
- 自动化选项: 无人员干预自动执行测量任务



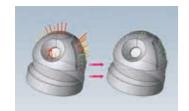
标准几何形状的测量和评估: 3轴和5轴



自由曲面的测量和评估: 3轴和5轴



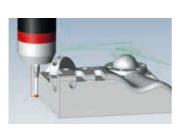
节省时间:一次性校准



内置找正功能,修正装夹误差



清晰易懂的报告



FormControl 碰撞监控 — 避免撞机损失

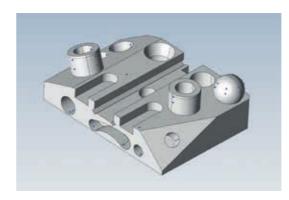




# FORMCONTROL 操作步骤

逐步提高生产力

步骤1:项目创建



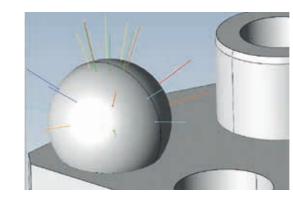
将CAD/CAM系统中的表面轮廓数据传输至FormControl。通过鼠标点击定义测量点。

步骤3: 在机床上测量



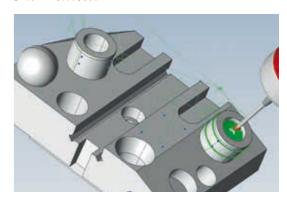
创建NC程序,并通过ADIF发送至机床数控系统,并开始测量过程。

步骤5:评估



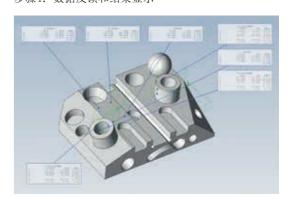
测量点数目较多时,也可使用针形向量或彩色点显示。 超差情况可通过颜色标识清晰显示。

步骤2:项目优化



测量点坐标可微调。自动计算并显示测头路径。在PC上进行可靠的碰撞监控。

步骤4:数据反馈和结果显示



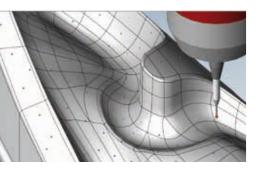
通过ADIF自动反馈测量结果。显示各点测量值。

步骤6: 测量报告

| BLUM Messprotokoll   |  |   |   | BLUM   |   |   |  |         |
|--|--|---|---|--|---|---|--|---------|
| Runder Drugst: Testingument Eab-Eater Rocedingline profer Debure Maccan  | State force<br>State place<br>21692<br>216640100<br>Tell<br>00,000<br>2018-00-2<br>00,000,002<br>80,000,002  | s<br>sees<br>of                         |   | 1  | 1   | 20  | 2  |         |
| Taxisrometri<br>Ernet:   | BURC'S   | 190,00                                  |   |  | - 251   |   |  |         |
|  | 181  | List Di                                 | 44  |  | Only  | Televan   |  | Sinks   |
| Errick:<br>Eschreis<br>In Antonny II   | 197  | Med                                     | 7   | 1272   | 1557  | -   | 1  |         |
| Breakers<br>S Anstrug W<br>12 NO - House In  | ner<br>nere  | West                                    | 75.600  | 10.000   | 1,500   | 4.00  | 1.18   | 7       |
| Breaking W. 22 Hotelang W. 22 High - Reserve in 23 to 23 2 2 107   | nen<br>1<br>Baba eren 2  | Wart                                    | 75.000  | 14.00  | 1,364   | -   | 1.10   | 4       |
| Ermed:  Baseline)  2 Anabeling II  2.1 Figs. (Baseline)  2.1 Figs. (Baseline)  2.1 Figs. (Baseline)  | nen<br>i 1<br>Budios eron 2<br>dec ji  | Warts                                   | 71,610  | (10.000)<br>(1.000)<br>(20.001)                                  | 4,304<br>4 404<br>4 407   | 4.01  | 1,100<br>0.000<br>0.000                            | *       |
| Errort  Esperant  Schooling II  11 für - Flatent in  13 re 21.1 für  14 für - Schooling in  15 re 21.1 für   | THE STATE OF THE S | West                                    | 75.600<br>  | 10.000<br>11.000<br>pa.011                                       | 0.300<br>0.000<br>0.000<br>0.000  | 4.00  | 9.10<br>9.00<br>9.10                               | ***     |
| Errort:  Seach pi  Constitute to  12. Not - Seach pi  13. Not - Seach pi  14. Not - Seach pi  15. Not - Seach pi  16. Not - Se | Hartin arrest Today (1)  | West                                    | 7, 600<br>10, 600<br>1, 600<br>2, 600                 | 14.000<br>13.000<br>03.000<br>5.000<br>6.001                     | 0.364<br>0.465<br>0.475<br>0.475  | 4.01<br>4.01<br>0.00<br>0.00  | 9.18<br>9.29<br>5.19                               | 10000   |
| Errect:  | hand<br>a 1<br>Buston arrest 2<br>days 1<br>a 7<br>Self-ying 2<br>a 7  | Week                                    | 20.000<br>20.000<br>2.000<br>2.000<br>2.000           | 14 100<br>14 100<br>14 100<br>15 100<br>15 100<br>15 100         | 0.364<br>0.465<br>0.475<br>0.475<br>0.755   | 4.0   | 0.00<br>0.00<br>0.00<br>0.00                       | *****   |
| Breakt  Breakting II  22 Marstang II  22 Marstang II  22 Marstang II  23 Marstang II  24 Marstang II  24 Marstang II  24 Marstang II  25 Marstang II  26 Marstang II  27 Marstang II  28 Marst | hand<br>a 1<br>Buston arrest 2<br>days 1<br>a 7<br>Self-ying 2<br>a 7  | V D C V V V V V V V V V V V V V V V V V | 7, 600<br>10, 600<br>1, 600<br>2, 600                 | 14.000<br>13.000<br>03.000<br>5.000<br>6.001                     | 4.000<br>4.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000 | 4.01<br>4.01<br>0.00<br>0.00  | 1.18<br>0.00<br>0.10<br>0.10<br>0.10               | *****   |
| Brokett  Date brokett  2. Annering W  2.2. File - Reserve of  2.3. File - Subsect of  2.5. File - Subsect of  2.6. File - Subs | hand<br>a 1<br>Buston arrest 2<br>days 1<br>a 7<br>Self-ying 2<br>a 7  | V D V V V V V V V V V V V V V V V V V V | 71,600<br>10,500<br>3,600<br>2,600<br>2,600<br>11,600 | 14.000<br>14.000<br>pa.000<br>0.000<br>0.000<br>15.000<br>14.000 | 5,200<br>6,600<br>6,600<br>1,610<br>1,700<br>1,810<br>1,810<br>1,620<br>1,620<br>1,620  | 4.00<br>4.00<br>-4.00<br>-5.00<br>-5.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6.00<br>-6 | 0.100<br>0.200<br>0.200<br>0.200<br>0.200<br>0.200 | *****   |
| Employed   Decoloring to  2.2 mg/s - Decoloring to  2.2 mg/s - Decoloring to  2.3 mg/s - 2.3 decoloring to  2.4 mg/s - Decoloring to  2.5 mg/s - 2.3 decolor | hand<br>a 1<br>Buston arrest 2<br>days 1<br>a 7<br>Self-ying 2<br>a 7  | V D C V V V V V V V V V V V V V V V V V | 20.000<br>20.000<br>2.000<br>2.000<br>2.000           | 14 100<br>14 100<br>14 100<br>15 100<br>15 100<br>15 100         | 4.000<br>4.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000<br>5.000 | 4.0   | 1.18<br>0.00<br>0.10<br>0.10<br>0.10               | ******* |

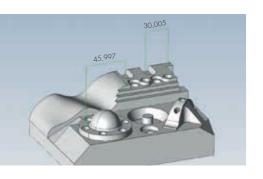
以表格形式生成测量报告。支持测量值以CSV格式导出。 可自由选择报告中的工件视图和公司logo。

# 特点和功能 直观省时



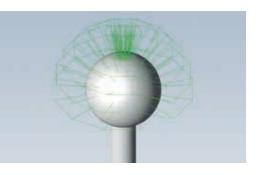
#### 测量和评估自由曲面

加工自由曲面时,要求工件实际轮廓尽可能精确地符合CAD模型中的数据。通过FormControl测量不同的点(已编程/实际值比较)并在屏幕上或在测量报告中显示。



## 测量和评估标准几何元素

对于具有标准几何元素的工件,比如圆孔和圆柱、球、圆椎、凸台、凹槽、圆弧和台阶,FormControl 可灵活测量重要的参数。使用集成评估功能不仅可简便地确定几何元素之间的间距和角度,还可以确定特定元素角度,比如圆椎和轴角度。距离可按基准值或关联值输出。



# 减少了停机时间 一 仅需进行一次校准

FormControl 采用了一套智能的算法,因此测量过程中完全不需要进行任何校准。仅在安装新测头或更换测针后才需进行校准。校准针对测头的 3D 测量特性、以及机床和控制系统对测量产生的影响进行补偿。

# ADIF — 自动数据接口

ADIF 使得机床上的测量彻底简化:

- 通过点击鼠标便可创建测量程序
- 自动向数控系统中传输测量程序,并将测量结果反馈回 FormControl

# 面向车间应用的操作

FormControl 的操作非常简单。即使是复杂的测量项目也可快捷地设置并执行。

- 网格功能可快速部署测量点
- 创建分组,对具备相同属性(5轴角度/评估方式)的测量点分组管理
- 测量点可以从CAD/CAM系统中导入
- 几何形状公差的评估非常简单

## 选项

功能扩展,提升工效

## 最佳拟合

FormControl 的最佳拟合功能,根据测量结果旋转工件,使测量点尽可能地与CAD 模型一致。最佳拟合值可作为平移和旋转量传输到机床上,修正工件零点以继续加工。

- 在优化定位后的位置上继续加工
- 补偿系统性测量误差
- 为每个测量值单独设定最佳拟合权重

#### 找正功能 2.0

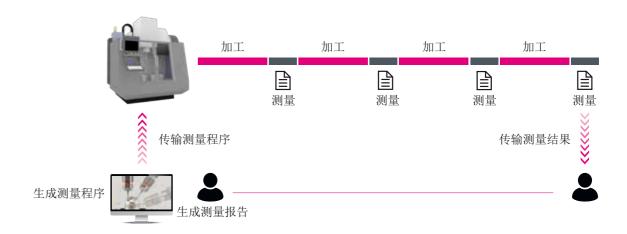
找正功能用于得到实际工件与 CAD 坐标系之间的偏移量。这里 FormControl 并不改变工件上各点的坐标,而是生成新的修正过的工件坐标系。

- 自动修正工件零点,简化二次装夹,支持 5 轴应用
- 在特定应用中,可禁用指定轴向的修正
- 避免耗时的手动找正,实现快速返工
- 避免因工件找正误差造成废品

## FORMCONTROL 自动化

无人化加工中需要持续地对加工品质进行归档记录。借助 FormControl 自动化选项,可以在加工过程中或加工过程后自动执行测量任务并生成报告。

- 自动执行各工件上的测量任务
- 借助唯一的 ID 编号,轻松实现测量任务和工件的管理。
- 快速生成大量测量报告
- 实现模具行业及航天航空的无人化高效加工



www.blum-novotest.com

波龙诺孚特贸易 (上海) 有限公司 天祥大厦520室 | 茅台路1068号 | 200336上海 电话 +86 21 5208 0480 | info@blum-novotest.com.cn