



Pomiar narzędzi



Technologia DIGILOG



Detekcja złamania narzędzia



Pomiar długości narzędzia



Pomiar średnicy narzędzia



Kontrola pojedynczego ostrza



Kompensacja zużycia



Kompensacja temperatury



Laserowy system pomiarowy LC53-DIGILOG

POJEDYNCZY SYSTEM Z ODDZIELNĄ JEDNOSTKĄ NADAJNIKA I ODBIORNIKA

BLUM
focus on productivity



Laserowy system pomiarowy LC53-DIGILOG

POJEDYNCZY SYSTEM Z ODDZIELNĄ JEDNOSTKĄ NADAJNIKA I ODBIORNIKA

Modułowy laserowy system pomiarowy do elastycznej instalacji w obszarze roboczym

Niezawodność i precyzja procesu. Nowo opracowany pojedynczy laserowy system pomiarowy służy do bezdotykowego pomiaru narzędzi i szybkiego monitorowania w centrach obróbkowych CNC. Podobnie jak wszystkie obecne laserowe systemy pomiarowe firmy BLUM, LC53-DIGILOG oferuje przyszłościową technologię DIGILOG, wysoce precyzyjną optykę laserową i unikalny system ochrony optyki przed zabrudzeniem.

- Brak przeszkadzających konturów w obszarze roboczym w przypadku zainstalowania na ścianie maszyny
- Większa elastyczność w określaniu pozycji pomiarowej
- Bezdotkowy pomiar wszystkich rodzajów i kształtów narzędzi oraz materiałów skrawających
- Cyfrowa kalibracja ze zintegrowaną kontrolą bicia promieniowego

Korzyści:

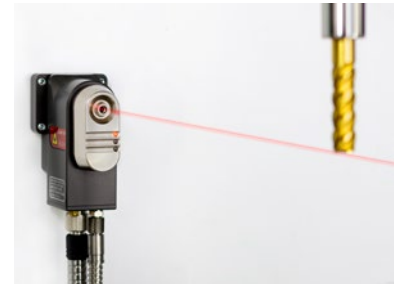
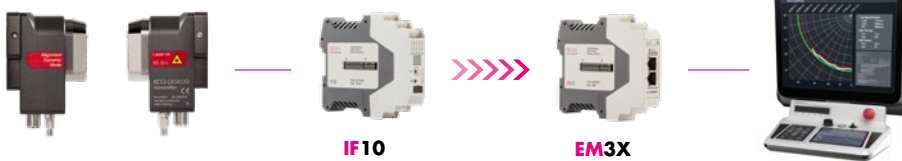
- Nowy wymiar niezawodności procesowej w środowisku chłodziwa
- Krótszy czas pomiaru i sprawdzania
- Stabilny, wysoki poziom dokładności części dzięki kompensacji temperatury zintegrowanej z procesem
- Wyeliminowanie kolejnych uszkodzeń poprzez kontrolę narzędzia
- Kompatybilny z oprogramowaniem do wizualizacji i analizy LC-VISION
- Innowacyjny system szybkiego montażu
- TYLKO 2 PRZEWODY PRZYŁĄCZENIOWE

Szybkie. Precyzyjne. Niezawodny.

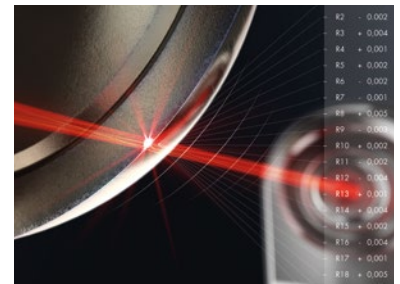
Cyfryzacja była wczoraj – przyszłość to DIGILOG. Wprowadzając technologię DIGILOG, firma BLUM zrewolucjonizowała laserową technologię pomiarową dla obrabiarek. Dzięki temu w krótkim czasie dostępna jest bardzo duża liczba wartości pomiarowych, która zapewnia, że pomiar narzędzi jest niezwykle precyzyjny, szybki i bezpieczny dla procesu.

- Tysiące wartości pomiarowych wszystkich krawędzi tnących jednego narzędzia w przeliczeniu na sekundę
- Analiza strumienia danych
- Automatyczne filtrowanie złożeń zanieczyszczeń i cieczy chłodząco-smarującej na narzędziu
- Dynamiczne dostosowanie prędkości pomiarowej do znamionowej prędkości obrotowej narzędzia

Konfiguracje systemu



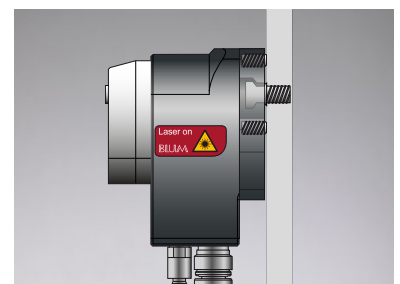
Elastyczny montaż na ścianie maszyny, dzięki oddzielnej jednostce nadawczej i odbiorczej



Tysiące wartości pomiarowych na sekundę



Unikalny system ochrony optyki przed zabrudzeniem



Inteligentny system mocowania ułatwiający instalację

Odległość nadajnik/odbiornik	500 mm	1000 mm	1600 mm	2200 mm
Min. Ø narzędzia (złamanie)	0,4 mm	0,5 mm	0,5 mm	0,7 mm
Min. Ø narzędzia (pomiar)	1 mm	1 mm	1 mm	1,5 mm
Powtarzalność	2,5 µm 2σ	4,5 µm 2σ	6 µm 2σ	10 µm 2σ