





 공작물 측정

 다방향


 적외선 송신


 라디오 송신


 위치 측정

 일반 형상 측정

 자유 곡면 측정

 절삭유사용환경에서 자유로운 측정

 쿨런트 양

 마모 보정

 온도 보정



측정 프로브 TC50/TC52 | TC60/TC62

고속 공작물 측정

**BLUM**  
focus on productivity



# 측정 프로브 TC50/TC52 | TC60/TC62

## 고속 공작물 측정

### 다방향 방향 측정 메커니즘이 포함된 범용 측정 프로브 시리즈

고속 측정 프로브 시리즈의 최고장점은, 더 빠르고 더 경제적 이고 더 정확하다는 것입니다. 다방향 프로브는 광전자 신호 생성, 최고의 측정 속도, 어떤 방향에서도 완벽한 회전 대칭 프로브 동작을 특징으로 하는 최신 측정 메커니즘 기술입니다.

- 공작물 위치 확인
- 공작물의 회전 보정
- 공작물 특징 측정
- 가공 오류 감지
- 공작기계의 열변위 보정
- 형상가공 측정

### 특장점:

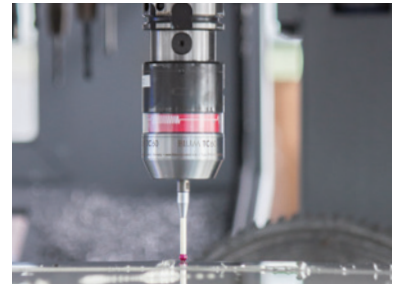
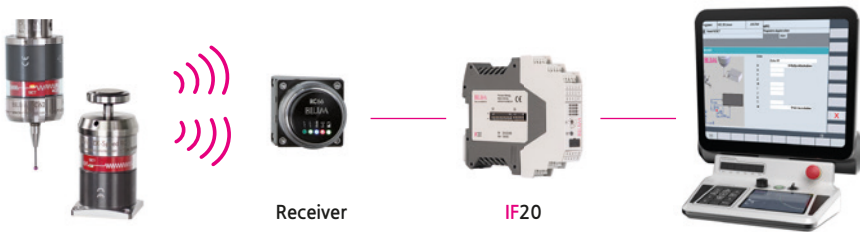
- 매우빠른 터치 속도
- 매우높은 측정 정확성
- 절삭유 사용환경에서도 신뢰할 수 있는 측정 정확도
- 내마모성 광전자 측정 메커니즘
- 매우 긴 배터리 수명
- 검증된 견고한 디자인
- 무인 생산 가능

### 신뢰할 수 있고 검증된 전송 기술

BLUM의 무선 측정프로브는 라디오 타입과 적외선타입이 있습니다.

- 매우 빠르면서도 신뢰할 수 있는 송신
- 하나의 수신기로 최대 6개의 라디오 측정 송신기를 순차적으로 트리거링
- 하나의 수신기로 2개의 IR 측정 송신기를 순차적으로 트리거링 (DUO-Mode)
- 하나의 기계에 2개의 라디오 측정 시스템 동시 사용 (TWIN-Mode)

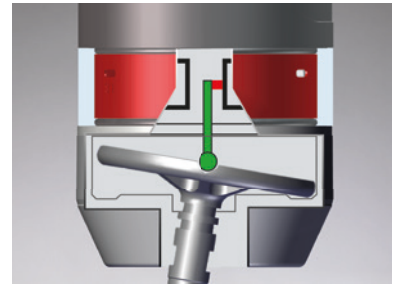
### 시스템 개요



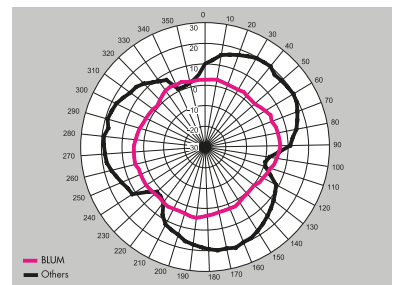
소품목 다량생산과 대량생산 모두에 적합



TC52, TC62 - 소형 머시닝 센터용



광전자 시그널 생성을 이용한 최신 경밀 측정 메커니즘



일정한 편향력을 갖는 Non-lobing 터치 특성

### 기술 데이터

	TC50	TC52	TC60	TC62
사이즈	Ø 63 mm	Ø 40 mm	Ø 63 mm	Ø 40 mm
길이*	100 mm	62 mm	100 mm	62 mm
전송 방식	Infrarot	적외선	무선	무선
최대 측정 속도	3000 mm/min	2000 mm/min	3000 mm/min	2000 mm/min
반복 정확도	0.3 µm 2σ	0.3 µm 2σ	0.3 µm 2σ	0.3 µm 2σ

\* 공구 홀더용 인터페이스와 프로브 팁 미포함