

-  工件测量

-  全方向测量
-  红外线传输
-  无线电传输
-  位置测量
-  测量标准特征
-  轮廓外形测量
-  自适应加工
-  冷却剂环境
-  磨损补偿
-  温度补偿



测头 **TC50/TC52** | **TC60/TC62**
高速工件测量

BLUM
focus on productivity



测头 TC50/TC52 | TC60/TC62

高速工件测量

通用型测头，内置全方向测量机构

简单来说，该系列高速测头兼具速度快、经济效益好、精度高的优点。全方向的测头采用了可以通过光电方式生成信号的最新测量机构技术，确保达到最高的测量速度，且不需优选定向便可达成完美旋转对称的探测。

- 检测工件位置
- 修正工件旋转偏移
- 测量工件特征
- 识别加工误差
- 补偿机床的温度漂移
- 三维轮廓测量

您的优势：

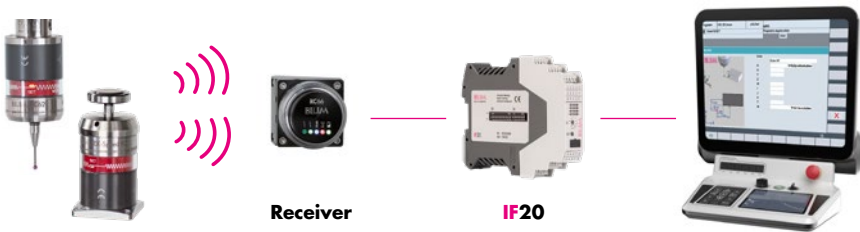
- 极高的探测速度
- 最高的测量精度
- 即使在切削液影响下，也能实现可靠的测量
- 无磨损的光电式测量机构
- 超长电池寿命
- 设计坚固且经过实践验证
- 实现无人化生产

经过实践检验的可靠传输技术

BLUM 测头包含无线电或红外线版本：

- 极其高速且可靠的传输
- 使用一部接收器连续控制多达 6 个无线电测量系统
- 使用一部接收器连续控制 2 个 IR 测量系统(DUO-Mode)
- 在一部机床上同时使用 2 个无线电测量系统(TWIN-Mode)

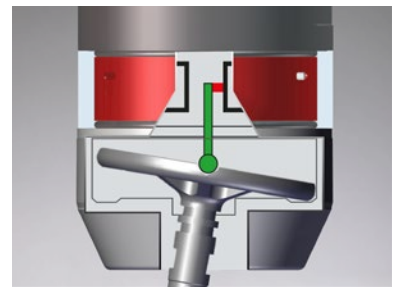
系统总览



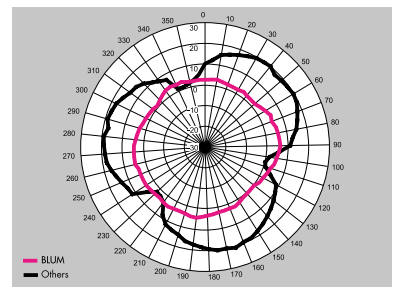
非常适合单件生产和大批量生产



TC52、TC62 – 用于小型加工中心



现代化的高精度测量机构，光电式信号触发



无凸角的测量特性，各向压触力一致

技术参数

TC50 **TC52** **TC60** **TC62**

尺寸	Ø 63 mm	Ø 40 mm	Ø 63 mm	Ø 40 mm
长度 *	100 mm	62 mm	100 mm	62 mm
传输方式	红外线	红外线	无线电	无线电
最大探测速度	3000 mm/min	2000 mm/min	3000 mm/min	2000 mm/min
重复精度	0.3 µm 2σ	0.3 µm 2σ	0.3 µm 2σ	0.3 µm 2σ

* 不含测杆及刀柄连接机构