





# Rauheitsmessgerät für die maschinenintegrierte Qualitätsüberwachung

Weltweit einzigartiges Rauheitsmesssystem für automatische Prüfungen in der Originalaufspannung. Schnelle digitale Erfassung der Werkstückposition und zuverlässiges Erkennen von schlechter Oberflächenqualität durch analoge Messung. Somit wird der durch das Merkmal "Oberflächenrauheit" bedingte Ausschuss auf ein Mindestmaß reduziert.

- Kompaktes System mit BRC-Funktechnologie
- Rauheitsmessung in Fräs-, Dreh- und Schleifmaschinen
- Hohe Messauflösung für maximale Präzision und Sicherheit
- Datenübertragung durch zuverlässige BRC-Funktechnologie

## Ihr Vorteil:

- Minimierung von Ausschuss durch sofortige Nacharbeit
- Höhere Produktivität und Prozesssicherheit durch Wegfall von manuellen und nachgelagerten Prüfungen
- Zuverlässige Messung auch unter Kühlmitteleinfluss
- Überlegene Präzision durch patentiertes **shark**360-Messwerk
- Verschleißfreies, optoelektronisches Messwerk
- Mechanisch robuste Konstruktion

### Software RG 3.0

Speziell für den Einsatz von Rauheitsmessgeräten entwickelt, bietet BLUM mit der Software RG 3.0 die perfekte Möglichkeit zur Visualisierung, Berechnung und Auswertung der im Bearbeitungszentrum erfassten Rauheitswerte.

- Automatische Berechnung der Rauheitskenngrößen Ra, Rz, Rq, Rt und Rmax
- Flexible Definition von Warn- und Toleranzgrenzen pro Messstrecke
- Alarmausgabe bei Überschreiten von Warn- und Toleranzgrenzen
- Bereitstellung der erfassten Daten in einem Log-File

### Systemübersicht

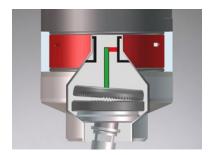




TC64-RG – Rauheitsmessung im Bearbeitungszentrum



Prozessintegrierte Rauheitsmessung an einem Blisk



Patentiertes **shark**360-Messwerk



Auswertung am Steuerungsbildschirm oder BLUM Touch Panel

# Technische Daten Größe Ø 40 mm Länge\* 68 mm Übertragungsart Funk Max. Antastgeschwindigkeit 2000 mm/min Messbare Rauheit > Rz 2 μm

<sup>\*</sup> ohne Tasteinsatz und Schnittstelle für Werkzeugaufnahme