




 **Werkstückmessung**

 **Werkzeugmessung**

 Multidirektional **shark360**


 Infrarotübertragung

 Funkübertragung

 Messung Position


 Messung Standardmerkmale


 Ziehende Messung


 Torsionsbeaufschlagte Messung

 Adaptive Bearbeitung

 Kühlmittelbelastung

 Werkzeugbruchkontrolle

 Werkzeuglängenmessung

 Werkzeugradiusmessung

 Verschleißkompensation

 Temperaturkompensation



Messtaster TC54-10 | TC64-10
FÜR DREH- UND FRÄSMASCHINEN

BLUM
focus on productivity



Messtaster TC54-10 | TC64-10

FÜR DREH- UND FRÄSMASCHINEN

Kompakter Messtaster mit revolutionärem shark360-Messwerk

Die Messtaster TC54-10 und TC64-10 verbinden die Vorteile des **shark360**-Messwerks mit der Kompaktheit eines multidirektionalen BLUM Standardmesstasters. Aufgrund der robusten Bauweise und des verschleißfreien, planverzahnten Messwerks eignen sich die Systeme ideal zur Werkzeug- und Werkstückmessung in Dreh- und Fräszentren.

- Werkstück- und Werkzeugmessung in Dreh- und Fräsmaschinen
- Einsatz im Werkzeugrevolver
- Ziehende und torsionsbeaufschlagte Messungen mit auskragendem Tasteinsatz

Ihr Vorteil:

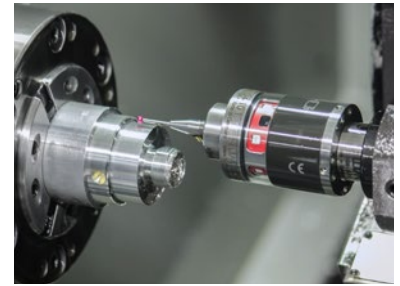
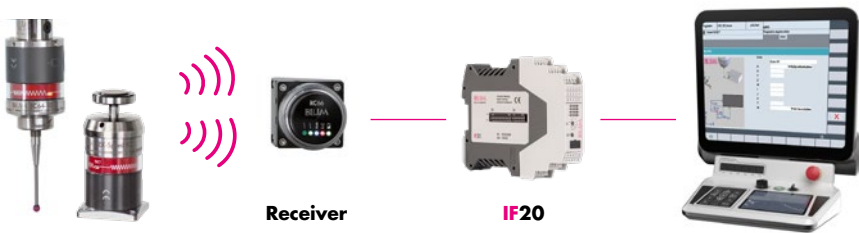
- Überlegene Präzision durch patentiertes **shark360**-Messwerk
- Extreme Antastgeschwindigkeiten
- Konstante Auslenkkräfte in allen Antastrichtungen
- Perfekt für die hochproduktive Fertigung geeignet
- Zuverlässige Messung auch unter Kühlmiteleinfluss
- Verschleißfreies, optoelektronisches Messwerk
- Robust und praxispflichtig
- Ermöglicht mannlose Fertigung

Zuverlässige und bewährte Übertragungstechnologien

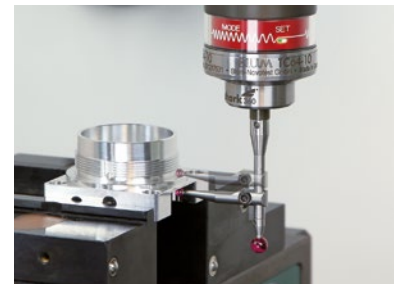
Messtaster von BLUM sind mit Funk- oder Infrarottechnologie erhältlich:

- Sehr schnelle und sichere Übertragung
- Sequentielle Ansteuerung von bis zu 6 Funk-Messsystemen mit einem Empfänger
- Sequentielle Ansteuerung von 2 IR-Messsystemen mit einem Empfänger (DUO-Mode)
- Zeitgleicher Einsatz von 2 Funk-Messsystemen auf einer Maschine (TWIN-Mode)

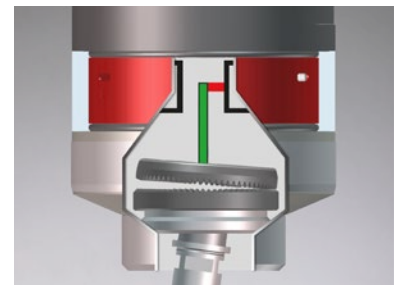
Systemübersicht



TC54-10 T – Werkstückmessung in der Drehmaschine



Ziehende und drückende Messung



Patentiertes **shark360**-Messwerk



Werkzeugmessung in der Drehmaschine

Technische Daten

TC54-10

TC64-10

Größe	Ø 40 mm	Ø 40 mm
Länge*	68 mm	68 mm
Übertragungsart	Infrarot	Funk
Max. Antastgeschwindigkeit	2000 mm/min	2000 mm/min
Wiederholgenauigkeit	0,4 µm 2σ	0,4 µm 2σ

* ohne Tasteinsatz und Schnittstelle für Werkzeugaufnahme