



Medición de piezas



shark360 DIGILOG



Transmisión por radio



Sistema modular



Medición de posición



Medición de las características estándar



ContourScan



Control de piezas



Mecanizado adaptativo



Insensibles al refrigerante



Producción en Serie



Compensación del desgaste



Compensación térmica



Sondas de medición **TC63-DIGILOG** | **TC64-DIGILOG**

LA REVOLUCIÓN DIGILÓGICA

BLUM
focus on productivity



Sondas de medición **TC63-DIGILOG** | **TC64-DIGILOG**

LA REVOLUCIÓN DIGILÓGICA

Sonda de palpado Digilog con el revolucionario mecanismo de medida shark360

DIGILOG = Medición digital de alta precisión y escaneados en modo analógico. Con la radio-tecnología BRC, las sondas de medición DIGILOG son especialmente apropiadas para utilizar en centros de fresado y torneado. Los errores de mecanizado se detectan de forma rápida y segura mediante el proceso de escaneo analógico de la superficie de la pieza. El sistema TC63-DIGILOG también está disponible como versión modular.

- Inspección automática del contorno de las piezas de trabajo
- Reducción del tiempo de medición por proceso de escaneo analógico
- Medición exacta de la posición de la pieza mediante medición digital
- Medición comparativa entre la pieza maestra y la pieza a mecanizar
- Transmisión de datos mediante radio-tecnología BRC
- Alta resolución de medición para la máxima precisión y seguridad

Beneficios para el usuario final:

- Mediciones extremadamente rápidas (analógico y digital)
- No se fabrican piezas defectuosas gracias a las mediciones externas posteriores
- Precisión superior gracias a la patentada tecnología de medición shark360
- Mediciones fiables incluso con refrigerante
- Mecanismo de medición optoelectrónico resistente al desgaste
- Diseño robusto y probado

Software BCS 3.0

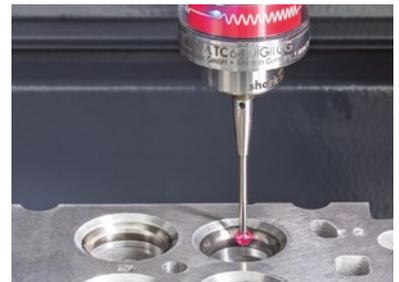
Desarrollado especialmente para el uso de sistemas de medición DIGILOG, BLUM BCS 3.0 ofrece la oportunidad perfecta de entrada de datos, cálculo y evaluación de los perfiles, registrados en el centro de mecanizado.

- Verificación del número de perfiles indefinido para cada pieza
- Definición flexible de límites de advertencia y de tolerancia por pieza
- Emisión de alarma al superar los límites de advertencia y de tolerancia
- Presentación de los datos registrados en un archivo de registro

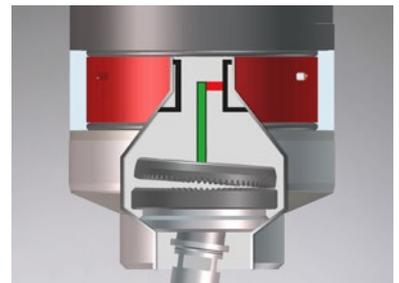
Esquema general del sistema



TC63-DIGILOG – El sistema modular



Escaneo analógico de contornos del punto de estanqueidad de un asiento de válvula



Mecanismo de medición patentado **shark360**



Evaluación en la pantalla del control o en el panel táctil de BLUM

Datos técnicos

TC63-DIGILOG

TC64-DIGILOG

	TC63-DIGILOG	TC64-DIGILOG
Tamaño	Ø 40 mm	Ø 40 mm
Longitud*	93 mm	68 mm
Tipo de transmisión	Radio	Radio
Max. Velocidad de palpado	2000 mm/min	2000 mm/min
Repetibilidad	0,4 µm 2σ	0,4 µm 2σ

* sin estilete e interface para porta herramientas