



Misura pezzo



Tecnologia **shark360** DIGILOG



Trasmissione radio



Sistema modulare



Misurazione della posizione



Misurazione delle caratteristiche standard



ContourScan



Controllo pezzo



Elaborazione flessibile



Presenza di refrigerante



Produzione in serie



Compensazione dell'usura



Compensazione termica



Tastatori pezzo **TC63-DIGILOG** | **TC64-DIGILOG**

LA RIVOLUZIONE DIGILOG

BLUM
focus on productivity



Tastatori pezzo **TC63-DIGILOG** | **TC64-DIGILOG**

LA RIVOLUZIONE DIGILOG

Tastatore radio digilog con il rivoluzionario meccanismo di misura shark360

DIGILOG = misura digitale ad elevata precisione e alta velocità di scansione in modo analogico. Dotati della tecnologia radio BRC, i tastatori DIGILOG sono particolarmente adatti ai centri di fresatura e tornitura. Grazie alla scansione analogica della superficie del pezzo, gli errori di lavorazione sono monitorati rapidamente e in modo affidabile. Il sistema è disponibile anche nella versione modulare TC63-DIGILOG.

- Controllo automatico di bordi di pezzi
- Riduzione del tempo di misura grazie a un processo di scansione analogico
- Rilevamento esatto della posizione del pezzo grazie a misurazione digitale
- Misura comparativa tra pezzo campione e pezzo lavorato
- Trasmissione dati affidabile con tecnologia radio BRC
- Alta risoluzione di misura per precisione e sicurezza massime

Benefici:

- Misure estremamente veloci (analogiche e digitali)
- Non vengono prodotti pezzi non OK causati da misurazioni esterne a valle
- Elevata precisione grazie al meccanismo di misura brevettato **shark360**
- Misurazione affidabile anche sotto la presenza di refrigerante
- Meccanismo di misura optoelettronico privo di usura
- Esecuzione robusta e ben collaudata

Software BCS 3.0

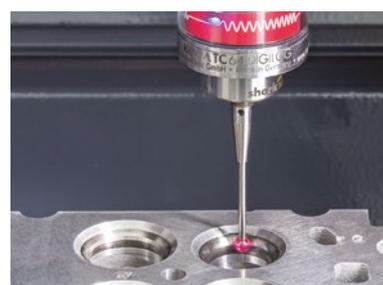
Sviluppato prevalentemente per l'utilizzo dei sistemi di misura DIGILOG, il software BLUM BCS 3.0 offre l'opportunità di visualizzare, elaborare ed analizzare i valori di misura archiviati nel centro di lavoro.

- Monitoraggio del contorno pezzo ad ogni valore del programma di scansione
- Definizione flessibile di limiti di allarme e di tolleranza per pezzo
- Segnalazione al superamento dei limiti di allarme e di tolleranza
- Messa a disposizione dei dati rilevati in un log file

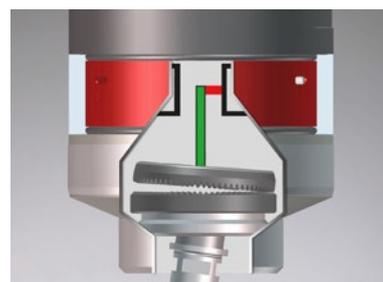
Panoramica del sistema



TC63-DIGILOG – il sistema modulare



Scansione analogica del bordo dello smusso di una sede valvola



Meccanismo di misura brevettato **shark360**



Elaborazione su schermo del CN o touch panel BLUM

Dati tecnici

TC63-DIGILOG

TC64-DIGILOG

Dimensione	Ø 40 mm	Ø 40 mm
Lunghezza *	93 mm	68 mm
Trasmissione	Radio	Radio
Max velocità di tastatura	2000 mm/min	2000 mm/min
Ripetibilità	0,4 µm 2σ	0,4 µm 2σ

* senza stelo e interfaccia portautensile