

Werkstückmessung



shark360 DIGILOG



Kabelgebunden



Modulares System



Messung Position



Messung Standardmerkmale



ContourScan



Werkstückprüfung



Adaptive Bearbeitung



Kühlmittelbelastung



Serienfertigung



Verschleißkompensation



Temperaturkompensation



Messtaster **TC76-DIGILOG**

DIGITAL MESSEN & ANALOG SCANNEN

BLUM
focus on productivity



Messtaster TC76-DIGILOG

DIGITAL MESSEN & ANALOG SCANNEN

Digiloger Messtaster mit revolutionärem shark360-Messwerk

Kabelgebundener Messtaster zur automatischen Prüfung von Werkstückkonturen auf Bearbeitungsfehler. Exakte Erfassung der Werkstückposition durch digitale Messung, extreme Reduzierung der Messzeit durch blitzschnellen, analogen Scanvorgang.

- Werkstückmessung in Schleif-, Dreh- und Fräsmaschinen
- Sofortige Nacharbeit in der Originalaufspannung möglich
- Vergleichsmessung zwischen Masterteil und Werkstück
- Hohe Messauflösung für maximale Präzision und Sicherheit
- Ausgänge für 24 V Schaltsignal und 2 ... 8 V Analogspannung
- Umfangreiches Zubehör für die anwendungsspezifische Anpassung erhältlich

Ihr Vorteil:

- Sehr schnelle Messungen (analog & digital)
- Keine Produktion von NOK-Teilen aufgrund von nachgelagerten, externen Messungen
- Überlegene Präzision durch patentiertes **shark360**-Messwerk
- Zuverlässige Messung auch unter Kühlmiteleinfluss
- Präzises, richtungsunabhängiges Antastverhalten
- Verschleißfreies, optoelektronisches Messwerk
- Robust und praxispflichtig

Software BCS 3.0

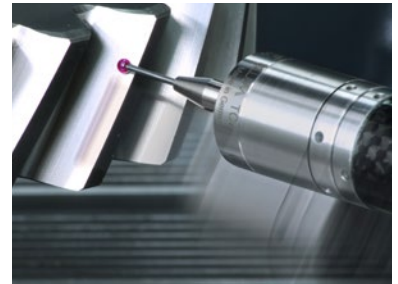
Speziell für den Einsatz von digilogen Messsystemen entwickelt, bietet BLUM mit der Software BCS 3.0 die perfekte Möglichkeit zur Visualisierung, Berechnung und Auswertung der im Bearbeitungszentrum erfassten Messwerte.

- Kontur-Überwachung bei einer beliebigen Anzahl an Scanprogrammen pro Werkstück
- Flexible Definition von Warn- und Toleranzgrenzen pro Werkstück
- Alarmausgabe bei Überschreiten von Warn- und Toleranzgrenzen
- Bereitstellung der erfassten Daten in einem Log-File

Systemübersicht



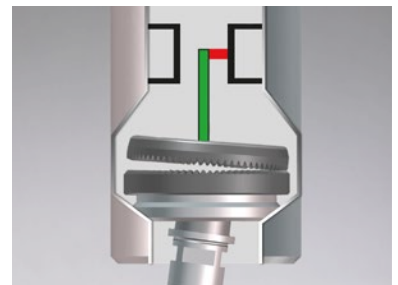
IF59-30



Erkennen von Bearbeitungsfehlern auf Zahnradschleifmaschine



Analoger Scan eines konischen Langlochs



Hochpräzises, planverzahntes Messwerk



Auswertung am Steuerungsbildschirm oder BLUM Touch Panel

Technische Daten

TC76-DIGILOG

Größe	Ø 25 mm
Länge*	40 mm
Übertragungsart	Kabel
Max. Antastgeschwindigkeit	2000 mm/min
Wiederholgenauigkeit	0,4 µm 2σ

* ohne Tasteinsatz und Schnittstelle M16x1