

Pomiar detalu



shark360 DIGILOG



Połączenie kablowe



System modułowy



Pomiar położenia



Pomiar standardowych funkcji



ContourScan



Skanowanie detalu



Obróbka adaptacyjna



Pomiar z chłodziwem



Produkcja masowa



Kompensacja zużycia



Kompensacja temperatury



**Sonda dotykowa TC76-DIGILOG**

POMIAR CYFROWY I SKANOWANIE ANALOGOWE

**BLUM**  
focus on productivity



## Sonda dotykowa TC76-DIGILOG

POMIAR CYFROWY I SKANOWANIE ANALOGOWE

### Dotykowa sonda Digilog z rewolucyjnym systemem pomiarowym shark360

Przewodowe sondy dotykowe do automatycznej kontroli konturów przedmiotu obrabianego pod kątem błędów obróbki. Dokładne określanie pozycji detalu przez pomiar cyfrowy, bardzo duże skrócenie czasu pomiaru dzięki błyskawicznemu skanowaniu analogowemu.

- Pomiar obrabianego detalu w maszynach tokarskich, szlifierskich i frezarskich
- Możliwość natychmiastowej poprawy w początkowym ustawieniu
- Pomiar porównawczy między częścią wzorcową a detalem
- Duża rozdzielczość pomiarowa zapewniająca maksymalną precyzję i bezpieczeństwo
- Wyjścia dla 24V sygnału wyzwalającego i 2... 8V dla sygnału analogowego
- Dostępne różne akcesoria do zastosowań specjalnych

### Korzyści:

- Niezwykle szybkie pomiary (analogowe i cyfrowe)
- Nieprawidłowe części nie są produkowane ze względu na dalsze pomiary zewnętrzne
- Najwyższa precyzja pomiaru, opatentowany mechanizm pomiarowy **shark360**
- Niezawodne pomiary również z chłodziwem
- Precyzyjna okrągła charakterystyka „non-lobing”
- Brak części zużywalnych - optoelektroniczny mechanizm pomiarowy
- Sprawdzona solidna konstrukcja

### Oprogramowanie BCS 3.0

Oprogramowanie BLUM BCS 3.0, opracowane specjalnie do stosowania z systemami pomiarowymi DIGILOG, oferuje doskonałą okazję do wizualizacji, obliczania i oceny zmierzonych wartości zarejestrowanych w centrum obróbczym.

- Monitorowanie konturu przy dowolnej liczbie programów skanowania na obrabiany przedmiot
- Elastyczna definicja granic ostrzegawczych i tolerancji dla każdego detalu
- Sygnalizacja alarmu w przypadku przekroczenia granic ostrzegawczych i tolerancji
- Udostępnienie zarejestrowanych danych w pliku dziennika

### Konfiguracje systemu



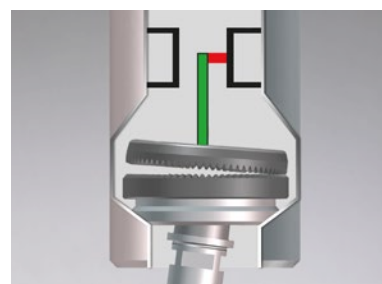
IF59-30



Detekcja błędów obróbki na szlifierce do kół zębatych



Skanowanie analogowe wydłużonego otworu stożkowego



Bardzo precyzyjny mechanizm pomiarowy z płaskimi zębami



Analiza na ekranie sterownika lub na panelu dotykowym BLUM

### Dane techniczn

### TC76-DIGILOG

Wymiary	Ø 25 mm
Długość*	40 mm
Transmisja	Przewodowa
Maks. prędkość pomiarowa	2000 mm/min
Powtarzalność	0,4 µm 2σ

\* bez trzpienia pomiarowego i interfejsu M16x1