



TC61 タッチプローブ



ワーク測定



電波通信



二方向



摩耗の無い測定メカニズム



量産



機械軸補正



引き抜き測定



タッチプローブ TC61

BLUM
focus on productivity



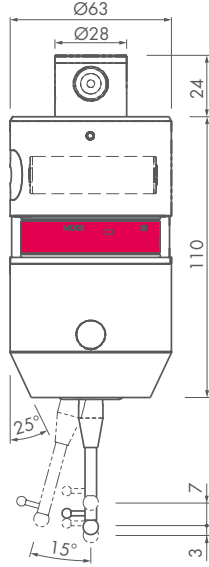
TC61 | タッチプローブ | BRC電波通信による接触式ワーク計測システム

ユニーク - 高速引き抜き測定のための、 高速反応タッチプローブ

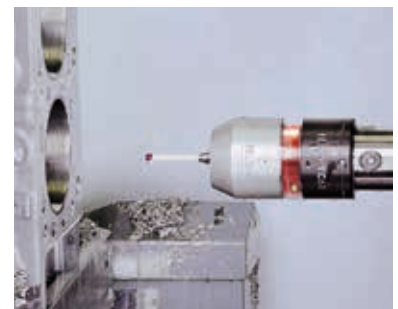
- ・量産
- ・高精度を必要とする測定タスク
- ・高速測定
- ・機械の熱変位補正
- ・溝、窪み、厚さを引っ張りで計測可能
- ・主軸オリエンテーションが必要

利点:

- ・最大測定速度 5 m/min
- ・高加速度
- ・高精度
- ・光学式信号発生方式により、信号発生部の磨耗なし
- ・プローブとレシーバのペアリング手順が簡単
- ・1個のレシーバで最大6個の計測システム使用可能
- ・高信頼性
- ・長バッテリー寿命
- ・ワークにクーラントが付いていても高精度測定
- ・実証された頑丈なデザイン



TC61 引っ張り測定



TC61 - 極めて速くて高精度

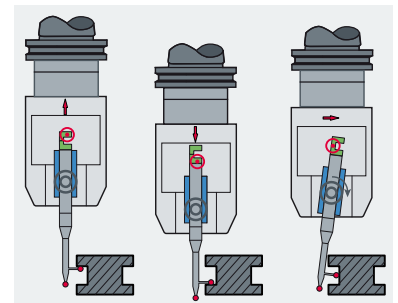
技術仕様

耐塵耐水性	IP68
接近方向	XY *, ±Z
測定圧 XY方向 Z方向	1.5 N * 4 N
最大倒れ量 XY方向 +Z / -Z方向	±15° * 3 mm / 7 mm
トリガポイント XY *	0.5 mm 0.8 mm / 1.2 mm / 1.5 mm ***
トリガポイントZ	0.8 mm
最大加速度	100 m/s ²
繰返し精度	0.3 μm 2σ
最大計測送り速度	5 m/min
アース	920 g
通信方式	電波 (BRC技術)
周波数	2.4000 ... 2.4835 GHz
送信パワー	0 dBm
バッテリー (2 個)	Saft Lithium LS14500 (AA, 3.6 V) 2600 mAh
ツールホルダー	BTH 50 (HSK, SK, BT, VDI, ...)

* 主軸オリエンテーションによる ** スタイラス L = 50 mm
*** スタイラス L = 50 mm / 100 mm / 150 mm / 200 mm



1 個の電波レシーバで最大6個の計測システムを順次使用可能



光学式信号発生方式によるモダンな高精度測定メカニズム

BLUM
focus on productivity

ブルームワールドワイド
サポート体制

世界 40 以上の拠点と
サービスオフィス

www.blum-novotest.com

ブルーム・ノボテスト株式会社
〒485-0026
愛知県小牧市大山2202番1

Tel.: +81 568 74-5311
Fax: +81 568 74-5655
info@blummtj.co.jp