



## TC76-DIGILOG タッチプローブ



ワーク測定



有線式



shark360 DIGILOG



摩耗の無い測定メカニズム



モジュールシステム



ワーク面検査



輪郭スキャン



単品と量産

# タッチプローブ TC76-DIGILOG

**BLUM**  
focus on productivity



# TC76-DIGILOG | タッチプローブ | ケーブル付き接触式工具設定システム

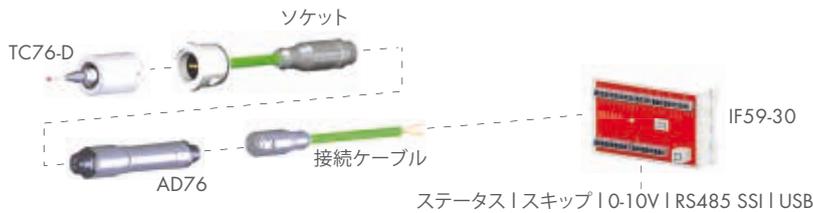
## 革新的なShark360測定システムのデジログタッチプローブ

- デジログとは、タッチ信号を使った高精度なデジタル計測と、アナログ信号による高速スキャンができるという意味です
- スキャンによる加工誤差の検出
- 研削盤、旋盤、M/Cでのワーク計測
- トリガー信号の24 V 出力と、2 ... 8 Vのアナログ電圧

### 利点:

- 超高速測定(アナログ、デジタル共)
- 特許のshark360測定メカニズムにより高精度
- 高精度な全周方向タッチ特性
- 光学式信号発生方式により、信号発生部の磨耗なし

### システム概要:



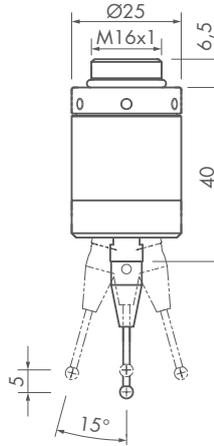
### 測定分解能 (TC76-D + AD76)

スタイラス [mm]	30	50	75	100
アナログ測定範囲 [ $\mu\text{m}$ ]	500	700	950	1200
分解度 [ $\text{mV}/\mu\text{m}$ ]	12.6	8.8	6.4	5.0
コンバーター分解度 [ $\mu\text{m}/\text{Digit}$ ]	0.193	0.275	0.376	0.478
サンプリングレート	50 kHz / 20 $\mu\text{s}$			

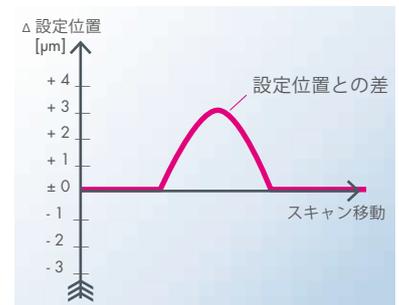
### 技術仕様

耐塵耐水性	IP68
接近方向	$\pm X, \pm Y, \pm Z$
測定圧 XY方向 (標準)	1.3 N / 0.9 N / 0.7 N / 0.5 N *
測定圧 XY方向 (低触圧)	0.4 N / 0.3 N / 0.2 N / 0.17 N *
測定圧 Z方向 (標準)   (低触圧)	5.9 N   2.0 N
最大倒れ量 XY方向   Z方向	$\pm 15^\circ$   5 mm
繰返し精度	0.4 $\mu\text{m}$ 2 $\sigma$
最大計測送り速度	2 m/min
質量	80 g

\* スタイラス L = 30 mm / 50 mm / 75 mm / 100 mm



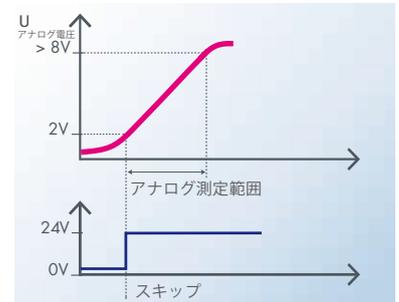
ワーク表面チェックの為のスキャン方式



結果: 加工不良が検知されます



shark360測定メカニズム



出力信号 (トリガー点 / アナログ測定範囲)



ブルームワールドワイド  
サポート体制

世界 40 以上の拠点と  
サービスオフィス

[www.blum-novotest.com](http://www.blum-novotest.com)

ブルーム・ノボテスト株式会社  
〒485-0026  
愛知県小牧市大山2202番1

Tel.: +81 568 74-5311  
Fax: +81 568 74-5655  
info@blumltj.co.jp