



Werkstückmessung



Modulares System



Post-Prozess-Messtechnik



Klein- & Groß-Serienfertigung



Temperaturmessung



Messung Position



Messung Durchmesser



Messung Länge



Messung Rundheit



Messung Zylindrizität



Messung Konzentrität



Messung Winkel



FLEXIBLE 2D MESSMASCHINEN

FÜR ROTATIONSSYMMETRISCHE BAUTEILE

BLUM
NOVOTEST



FLEXIBLE 2D MESSMASCHINEN

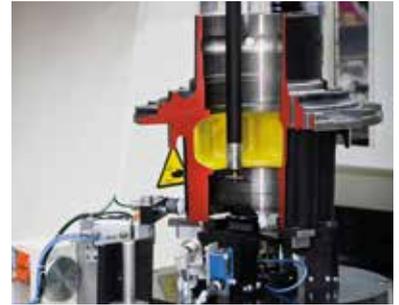
FÜR ROTATIONSSYMMETRISCHE BAUTEILE | VERTIKALBAUWEISE | HORIZONTALBAUWEISE

Robuste und vielseitige Lösung zur flexiblen Messung von rotationssymmetrischen Präzisionsteilen in der Produktionsumgebung

Vorwiegend integriert in die Fertigungslinie aber auch im Stand-Alone-Einsatz, führen die flexiblen 2D Messmaschinen hochpräzise Messungen direkt nach der Bearbeitung durch. Produktionsbegleitende Qualitätssicherung und höchste Produktivität werden durch eine Korrekturschnittstelle zur Bearbeitungsmaschine gewährleistet. Ausgestattet mit Standard-NC-Schwenkhebelspannfutter oder radialkraftfreiem Sonderspannmittel, für massive Lkw-Radnaben oder dünnwandige Leichtbauteile – die flexiblen 2D Messmaschinen sind das optimale Messsystem für Ihre Mittel- und Kleinserienfertigung.

Ihr Vorteil:

- Hohe Verfügbarkeit durch sehr solide und langlebige Bauweise
- Automation mit Ladeportal (Horizontalbauweise) oder Roboter (Vertikalbauweise)
- Hochflexibel durch programmgesteuerten Messablauf und NC-Spannmittel
- Herausragende Präzision auch in rauer Fertigungsumgebung
- Voll integrierbar als »end-of-line« oder »post-prozess«-System
- Hoher Nutzungsgrad durch komplett rüsfreies Konzept
- Keine Einstellmeister notwendig
- Be-/Entladen manuell oder automatisiert



Dynamische Messung von LKW-Radnaben in der Produktionsumgebung



Präzise Messungen mit dem kompakten BLUM Messtaster mit verschleißfreiem Messwerk

Technische Daten*

Abmessungen Vertikalbauweise	H = 2500 mm, T = 800 mm, B = 2400 mm
Abmessungen Horizontalbauweise	H = 2700 mm, T = 1200 mm, B = 1400 mm
Messbereich X (Durchmesser)	400 mm 550 mm
Messbereich Z (Länge Höhe)	250 mm 400 mm (nur Vertikalbauweise)
Werkstückgewicht	bis 100 kg
Messunsicherheit	U1** = [2+L (mm)/250] µm – in X (Durchmesser) U1** = [3+L (mm)/250] µm – in Y (Länge) U2** = [3+L (mm)/150] µm – zweidimensional
Wiederholbarkeit	1,5 µm (in X und Z)
Temperaturkompensation	integriert für Maschine optional für Werkstück
Sensorik	taktil
Messverfahren	statisch dynamisch kombiniert
Werkstückrotation	Präzisionsrundtisch (C-Achse)
Bedienpanel	Panel-PC mit Mess-/Auswertesoftware und HMI
Korrektur	optional mit Korrekturschnittstelle
Automatisierungsgrad	manuell bis vollautomatisiert
Einsatzgebiet	Klein- Mittelserienfertigung
Temperaturbereich Gewicht	0 °C bis +45 °C ca. 2500 kg (je nach Ausführung)



Vertikalbauweise



Horizontalbauweise

* Sonderausführungen auf Anfrage ** Erweiterte Standard Messunsicherheit (95 %) U95 nach DIN EN ISO 14253-1