



Werkstückmessung



Werkstückprüfung



Modulares System



Post-Prozess-Messtechnik



Palettierung



Klein- & Groß-Serienfertigung



Temperaturmessung



Messung Durchmesser



Messung Länge



Messung Rundheit



Messung Zylindrizität



Messung Konzentrizität



BMK 3

MESS- UND AUTOMATISIERUNGSKONZEPT

BLUM
NOVOTEST

**In-Line-Modul für die Serienfertigung | Stand-Alone-System im Werkstattbetrieb**

Der BMK3 ist eine variable, modular erweiterbare Messzelle, welche bei Integration entsprechender Mess-/Prüfmodule auch zusätzliche Aufgaben, wie z.B. das Erkennen, Sortieren, Klassieren, Kennzeichnen und Verpacken von Bauteilen ausführen kann. Das Spektrum des BMK3 reicht vom Einsatz in der Kleinserienfertigung z.B. als flexible Stand-Alone-Mess- und Prüfzelle, bis zum voll integrierten Post-Prozess-System für die hochproduktive Serienfertigung. Teilehandlung zwischen den Maschinen und einzelnen Messstationen erfolgt automatisiert über einen 4-Achs High-Speed-Roboter mit Parallelkinematik.

Ihr Vorteil:

- Hochdynamische Werkstückhandhabung
- Vorbereitet für Conveyor-Tracking mit Lageerkennung auf Transportband
- Freistehend oder verkettet einsetzbar
- Integriert als »end-of-line« oder »post-prozess«-System, optional mit Korrektur-Regelkreis
- Ideal für 100%-Messung an kleinen Teilen
- Flexibel bestückbarer Arbeitsraum
- Be-/Entladen manuell über Palettierer oder automatisiert über Transportband
- Hoher Nutzungsgrad durch minimalen Rüstaufwand
- Automatisierte Messung ohne zusätzlichen Personaleinsatz
- Messen – Prüfen – Automatisieren | Komplettlösungen aus einer Hand

Technische Daten

Standardabmessung außen	H = 2400 mm, T = 1900 mm, B = 2200 mm
Arbeitsraum innen	H = 1100 mm, T = 1550 mm, B = 1250 mm
Handhabung	Hexapod-Roboter
Anzahl Achsen	4
Traglast	bis 3 kg
Reichweite	R 1130 mm
Werkstückgewicht	bis ca. 1,5 kg
Greiftechnik	Vakuumgreifer Elektrogreifer
Taktzeit	≥ 3 Sek.
Mess-/Prüfmodule	bis zu 9 Stationen möglich
Sensorik	optisch taktil pneumatische Messung
Messauswertung	Panel-PC mit Statistikprogramm
Korrektur	optional mit Korrekturschnittstelle
Automatisierungsgrad	Beladung über Palettierer oder Transportband-Verkettung mit Conveyor Tracking
Einsatzgebiet	Klein- Mittel- Großserienfertigung
Temperaturbereich	0 °C bis +45 °C
Gewicht	ca. 2500 kg



Teilehandlung über 4-Achs High-Speed-Roboter mit Vakuumgreifer



Erweiterbar mit präziser Messung durch Bildverarbeitungssystem



Wechselgreifer bzw. Greiferbahnhof



Klassifikation, Stapelbildung und sortierte Ausschleusung auf Transportband