

SE100

PRÜFSTAND FÜR MOTORSPINDELN

BLUM
NOVOTEST

**SE100**

PRÜFSTAND FÜR MOTORSPINDELN | END-OF-LINE

Universeller Prüfstand für Motorspindeln

Das innovative System ermöglicht sowohl den Spindel-Einlauf als auch eine vollumfängliche, automatische Prüfung und Auswertung der Spindelqualität. Zu den typischen Messgrößen zählen Drehzahl, Temperatur und Schwingungen der Lagerstellen, sowie Kühlwassertemperatur und -durchflussmenge. Speziell für die Spindelentwicklung und Prüfung unter Lastbedingungen hat Blum-Novotest mit dem Spindelprüfstand SL100 eine weitere Lösung im Angebot.

Ihr Vorteil:

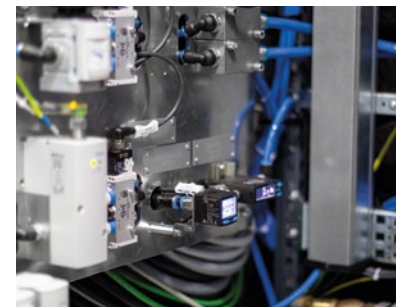
- Vermeidung kostspieliger Garantie- und Serviceeinsätze durch Sicherstellung der Produktqualität vor Einbau bzw. Auslieferung (Funktionsprüfstand zur Qualitätssicherung)
- Einbaufertige Motorspindel, da überwachter Lager-Einlaufprozess als Teil der Prüfsequenz möglich (Einlaufprüfstand für die Inbetriebnahme)
- Sichere Nutzung von identischen Prüfabläufen an unterschiedlichen Servicestandorten
- Automatisierter Ablauf der Prüfungen und objektive Datenerfassung ohne Bedieneinfluss
- Einfache Erstellung von Prüfabläufen für verschiedenste Anwendungen per exzellenter Softwarelösung
- Verschiedenste Prüfabläufe nutzbar für unterschiedliche Spindeltypen durch Trennung der Abläufe und der technischen Parameter
- Prüfstand flexibel und universell einsetzbar für unterschiedliche Motorspindeln
- Flexible Anschlussmöglichkeit von spindelintegrierten und externen Sensoren zur Datenerfassung
- Geringer Platzbedarf und einfacher Transport des Prüfstands durch kompaktes Maschinendesign (Stand-Alone Lösung mit allen Aggregaten an Bord)
- Optimale Zugänglichkeit für Werkstück Beladung mit Kran/Manipulator

Technische Daten

Abmessungen Prüfstand	2900 x 2070 x 2350 mm (B x T x H ohne Bedienpanel)
Arbeitsraum für Spindeln	1850 x 1150 x 1590 mm (B x T x H)
Gesamtgewicht Prüfstand	ca. 4 t
Platzbedarf Prüfstand	ca. 9 m ²
Spindellänge	bis 1000 mm
Spindelgewicht	bis 500 kg
Spindelprüfanordnung	horizontal/vertikal
Integrierter Antriebsverstärker	bis 200 A
Sensoranschlüsse	Analog Digital IO-Link
- Prüfling	spindelinterne und externe Sensoren
- Intern	Prozessüberwachung Infrastruktur
Spindelanschlüsse	elektrisch/pneumatisch/hydraulisch (Kühlwasser + Öl)
Schmierung	Öl/Luft (inkl. Absaugung)
Pneumatik/Sperrluft	max. 5 bar
Hydraulik	max. 200 bar
Kühlkreislauf intern	Wasserkühlung



Prüfsoftware für Spindeln



Aggregate integriert in Prüfstand



Anschlussmöglichkeiten Sensorik



Option Rundlaufmessung LC50-DIGILOG