



Werkstückmessung



Funkübertragung



Temperaturmessung



Adaptive Bearbeitung



Serienfertigung



Temperaturkompensation



Temperaturmessgerät **TG82**

TEMPERATUREINFLÜSSE UNTER KONTROLLE

BLUM
focus on productivity



Temperaturmessgerät **TG82**

TEMPERATUREINFLÜSSE UNTER KONTROLLE

Maschinenintegrierte Kompensation der Werkstücktemperatur

Das Temperaturmessgerät wurde zur berührenden Ermittlung der Werkstücktemperatur entwickelt. Für den Messvorgang wird der TG82 in die Werkzeugspindel eingewechselt und die erfasste Werkstücktemperatur kabellos zur Steuerung übertragen.

- Ermittlung der Werkstücktemperatur für eine automatisierte Bearbeitung
- Kompensation von Temperaturveränderungen verursacht durch Trockenbearbeitung, Umgebungstemperaturen, ...
- Softwarelösungen für Siemens- und Fanuc-Steuerungen verfügbar

Ihr Vorteil:

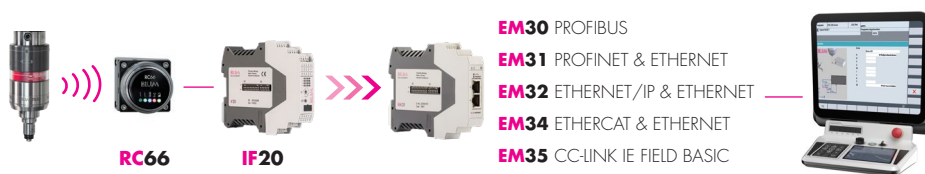
- Schnelle Messwerterfassung in 4 Sekunden (DIGILOG-Modus)
- Hohe Präzision bei Zerspanung von Werkstücken mit unterschiedlichen Eingangstemperaturen
- Höhere Teilegenauigkeit durch skalierte Bearbeitung (Scale Function)
- Stabile Temperaturbedingungen für einen automatisierten Zerspanungsprozess

Zuverlässige und bewährte Übertragungstechnologien

Der TG82 arbeitet mit der zukunftsweisenden BRC-Funktechnologie:

- Sehr schnelle und sichere Übertragung
- Sequentielle Ansteuerung einer Vielzahl an Funk-Messsystemen mit einem Empfänger
- Zeitgleicher Einsatz von 2 Funk-Messsystemen auf einer Maschine (TWIN-Mode)

Systemübersicht



TG82 – wird wie ein Messtaster in die Werkzeugspindel eingewechselt



TG82: Die Temperatur wird direkt auf dem Steuerungsbild ausgelesen

Technische Daten

TG82

Größe	Ø 63 mm
Übertragungsart	Funk
Messbereich	-5 °C bis +80 °C
Auflösung	0,1 K